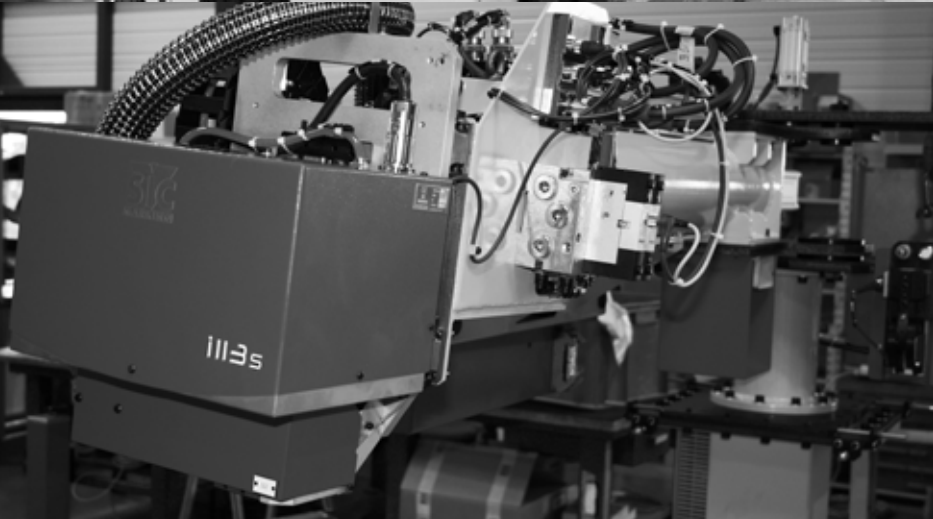




INTEGRIERBARE MARKIER- & VERFOLGUNGSLÖSUNGEN



sic-marking.de

Weltweit führend

SIC Marking ist ein internationales Unternehmen, welches innovative dauerhafte Markierlösungen und automatisierte Identifikationssysteme für eine lückenlose Verfolgbarkeit industrieller Komponenten entwickelt.

In über 30 Jahren hat SIC Marking eine vollständige Reihe exklusiver Markiersysteme entwickelt: Nadelmarkier-, Ritz- und Lasermarkiersysteme.

SIC Marking bietet mit seinen integrierbaren, tragbaren und alleinstehenden Systemen die umfangreichste und modernste Produktreihe am Markt.



300 Angestellte



10% jährliches Wachstum



50 Millionen € Umsatz



Installationsbasis weltweit
40.000 Markiersysteme

> UNSERE PRODUKTREIHE



• Tragbar



• Säulenmontiert



• Integriert



• Angepasste Markierlösungen



Wir verstehen Ihre Herausforderungen

Die Rückverfolgung von Werkstücken durch direkte Kennzeichnung ist ein in vielen Industriebereichen eingesetzter Prozess der Produktidentifikation.

Die direkte Markierung ist wesentlich zuverlässiger als beispielsweise die Bestückung mit Aufklebern. Markiersysteme auf der Basis der Nadelmarkier-, Nadelritz- oder Lasertechnologie ermöglichen die Kennzeichnung mit qualitativ hochwertigen Codes ungeachtet der Produktionsbedingungen. Die Direktmarkierung bietet zuverlässigere Verfolgbarkeit und unterstützt die Produktionsautomatisierung, Lagerverwaltung, Serien- und Qualitätskontrolle und Fehlerbehandlung.

Ihre Voraussetzungen:

Die Integration eines automatischen Systems in eine Produktionsanlage muss bestimmte Vorgaben erfüllen:

- Leistung
- Qualität
- Zuverlässigkeit
- Platzbedarf
- Kosten (ROI)
- Kommunikation unter den Systemen

Unsere Aufgaben:

- Sicherstellung der vollständigen Rückverfolgbarkeit eines Werkstücks, einer Baugruppe oder eines Prozesses.
- Umsetzung der mechanischen Integration: wir stellen 3D-Zeichnungen unserer Systeme bereit und unterstützen Ihr Ingenieurteam für Design und Modellierung.
- Unterstützung bei der Integration: Unsere Systeme verfügen über alle aktuellen Datenprotokolle und fügen sich somit nahtlos in Produktion und Kommunikation ein.

> ZUVERLÄSSIGE UND KOMPAKTE SYSTEME

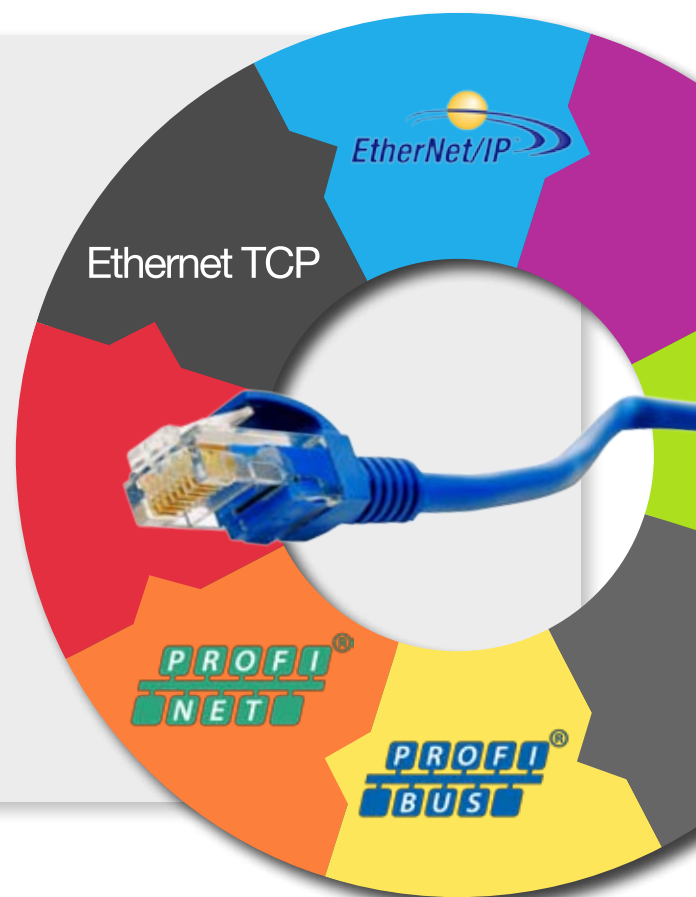
- Angepasst an industrielle Umgebungen
- Schnelle Markierung auf den meisten Materialien
- Effektive und ökonomische Integration

> KOMMUNIKATIONSLÖSUNGEN

SIC Marking Systeme lassen sich mit industriellen Netzwerken ohne zusätzliche Geräte verbinden.

Unsere Systeme sind mit voller Konnektivität ausgerüstet (Digital I/O, RS232, RS422...) und bieten viele Interaktionsmöglichkeiten mit ihrer Umgebung. Sie können leicht in Produktionsanlagen integriert werden, die Profinet, Profibus, Ethernet TCP und EtherNet IP (optional) verwenden.

Der direkte Anschluss an das industrielle Netzwerk ohne Rückgriff auf Gateways bedeutet große Zeitersparnis. Darüber hinaus verringern sich so die Kosten für Installation, Entwicklung und Inbetriebnahme.





Nadelmarkiertechnik



Die Nadelmarkiertechnik beschriftet Produkte mit Buchstaben, Ziffern, Logos, 2D-Codes, QR Codes und DataMatrix. Bei dieser Markiertechnik werden die Beschriftungen aus Punkten in einem Raster zusammengesetzt. Die regelbare Schlagkraft für die Erstellung der einzelnen Punkte entsteht elektromagnetisch.

Unsere integrierbaren Markiersysteme sind auf intensive Verwendung im Herzen von Produktionsanlagen ausgerichtet. Integrierbare Systeme von SIC Marking haben in allen Industriebereichen einen guten Ruf aufgrund ihrer Leistungsfähigkeit und der Einfachheit der Integration. Die Systeme können an spezielle Bedürfnisse angepasst und mit optischen Lesesystemen kombiniert werden.

Diese bewährte Nadelmarkiertechnik hat die SIC Marking Gruppe zu einem weltweiten Marktführer in der Kennzeichnungstechnik gemacht.

> LEISTUNG UND GERINGE GRÖSSE

- Schnelle Markierung auf allen Oberflächen
- Elektrisch betrieben, keine Druckluft
- Serielle Kommunikation, EtherNet IP / Ethernet TCP Profibus / Profinet

> i53

Markierfenster	50 x 20 mm
Gewicht	2,6 kg
Abmessungen	250 x 130 x 70 mm



Integrierte Kamera für i83 va

> i83 / i83 a / i83 va

Markierfenster	80 x 70 mm
Gewicht	9,4 kg
Abmessungen	225 x 202 x 256 mm

> i141 / i141 a

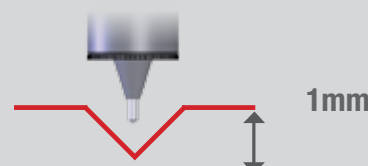
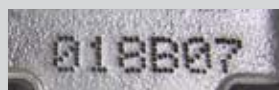
Markierfenster	150 x 100 mm
Gewicht	12 kg
Abmessungen	346 x 288 x 247 mm



> i113 D

Markierfenster	160 x 60 mm
Gewicht	17,5 kg
Abmessungen	300 x 230 x 204 mm

Tiefenmarkierung: bis zu 1mm



> CONTROLLER

e10



e10 R
mit Montagekit für DIN Rail

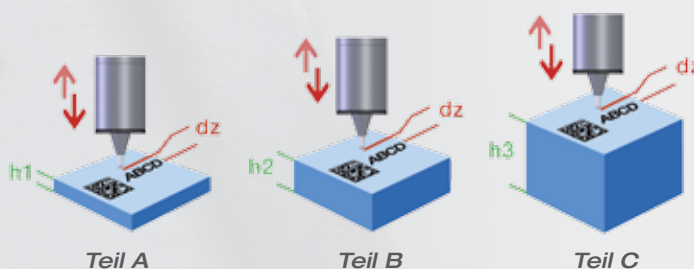
Abmessungen	112 x 380 x 222 mm bzw. 140 x 380 x 222 mm mit DIN Rail Kit (Option)
Gewicht	5 kg
Anschlüsse	USB, RS232, EtherNet IP, Ethernet TCP, Profinet, Profibus, I/O
Programmierung	Integrierte Software und PC-Programme
Länge Verbindungskabel (Controller / Markierkopf)	5 bis 15 m

> OPTIONEN



AutoSensing Option in Verbindung mit Z-Achse

Integrierter Sensor für einen konstanten Abstand Nadel zu Werkstück (dz) ungeachtet der Werkstückhöhe (h1 / h2 / h3). Ideal für DataMatrix-Kennzeichnung.



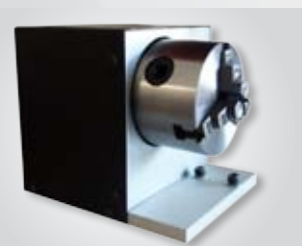
Annäherung > Erkennung >
Positionierung der Nadel > Markierung



Variable Nadellängen
(60 - 150 mm)



Motorische Z Achse
(50 bis 200 mm
Fahrweg)



Drehachse

> e-smart

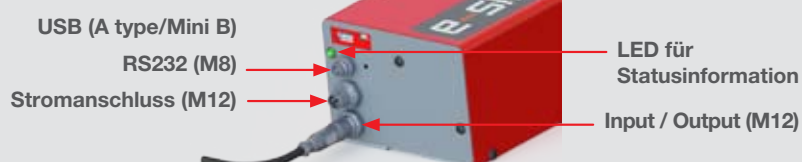


+ Alle Kabel enthalten



ALL IN 1: Autonomes Stand-Alone System
mit integriertem Controller.

Markierfenster	50 x 20 mm
Gewicht	3,5 kg
Abmessungen	312 x 122 x 88 mm





Die Nadelritztechnik bietet sich als ideale Lösung an, wenn besondere Anforderungen an geringe Geräuschentwicklung gestellt werden. Sie ermöglicht eine geräuscharme und qualitativ hochwertige dauerhafte Kennzeichnung. Dadurch ist das Verfahren ideal für die Beschriftung von resonanztragenden Werkstücken wie Rohren und Metallplatten.

GESCHWINDIGKEIT UND TIEFE

- Tiefe Markierung bis zu 0,5 mm je nach Material
- Schnell und leise
- Gute Lesbarkeit
- Benötigt Druckluft

Insbesondere finden Ritzsysteme Verwendung im Bereich der FIN-Markierung (Fahrzeug-Identifikations-Nummer) von Fahrzeug-Karosserien während der Produktion. Hier ist ein kontinuierlicher Schriftzug als Standardanforderung definiert.

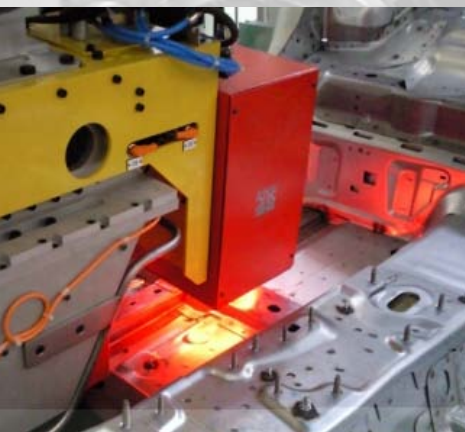
> i63 s

Markierfenster	60 x 30 mm
Gewicht	7,8 kg
Abmessungen	160 x 170 x 340 mm



> i113 s

Markierfenster	100 x 60 mm
Gewicht	17,5 kg
Abmessungen	230 x 300 x 365 mm



Die Controller e10 und e10 R (Seite 5) finden auch bei der Steuerung der Ritzmarkiersysteme Verwendung.

> LÖSUNGEN ZUR FIN MARKIERUNG (Fahrzeug-Identifikations-Nummer)

ÜBER 100
FIN PROJEKTE
WELTWEIT



Code-Bestätigung mit einem
optischen System



Maschine montiert an Roboterarm

SDT83HTW8MNE5WLVH

VF1B64SB637711978

◇PΑΣDFGHJKLZXCVBNM◇

- Global vertreten bei führenden Automobilherstellern: Alfa Romeo, Aston Martin, Audi, Ferrari, Fiat, Maserati, Mitsubishi, Nissan, PSA, Renault, Volkswagen, Volvo u.a.
- Manuelle und robotergesteuerte FIN Systeme mit oder ohne Kamera-System.
- Angepasstes System zur Verwendung auf allen Karosserien. Entworfen, entwickelt und installiert durch SIC Marking.



Lasermarkiertechnik



Die Faserlasertechnologie ist hochperformant, robust und leicht zu integrieren.

Die Verfolgbarkeit von Werkstücken ist ein zentraler Bestandteil der ISO-Qualitätsanforderungen.

Deshalb setzen Hersteller bei automatisierten Markiervorgängen die Lasermarkierung ein. Dies garantiert die 100%ige Steuerung der Prozesse.

SCHNELLE UND PRÄZISE MARKIERUNG

- Einfache Integration
- Quellen von 20 W bis 50 W
- Keine Wartung

Diese Technologie dient hauptsächlich zur dauerhaften Markierung aller Arten von Materialien von Kunststoffen bis hin zu Metallen, ungeachtet der Härte und Oberflächenbeschaffenheit. Faserlaser empfehlen sich für äußerst schnelle und hochwertige Kennzeichnung.

> i103 Easy 20W

+ VIELSEITIG

- Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
- Markierung auf vielen Materialien und bei schwierigen Oberflächen
- erhältlich auch mit 30W



> i103 LG 50W

+ HOHE LEISTUNG

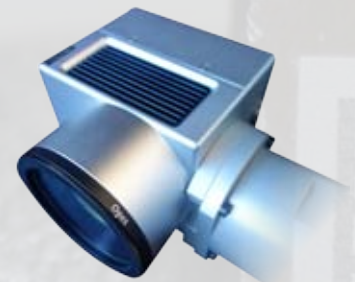
- Tiefe und äußerst schnelle Markierung
- Leichte Integration & geringer Wartungsaufwand



> i103 HD 20W

+ STARKER KONTRAST

- Markerqualität mit hohem Kontrast
- Viele Anwendungsbereiche (Metalle, Kunststoffe...)



Markerfenster für alle
Laserköpfe:

60 x 60 mm / 100 x 100 mm / 170 x 170 mm
(andere auf Anfrage)

Steuerung

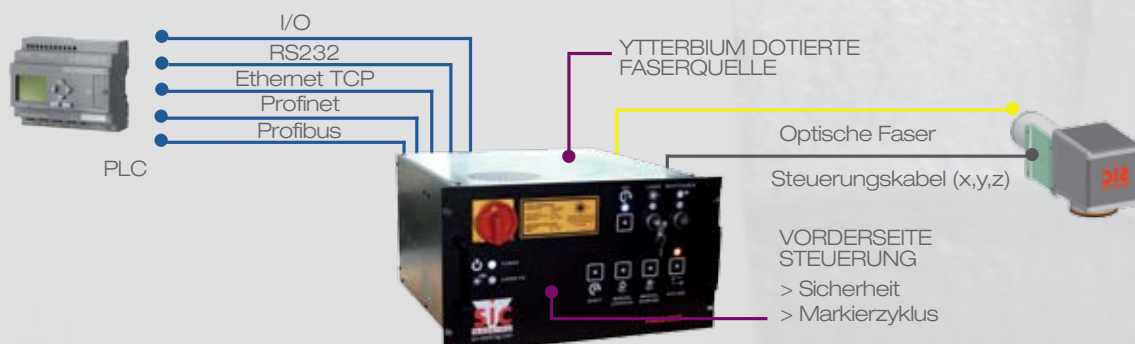
PC Software

Sicherheit

Klasse 4 Laser (EN60825-1 Standard), abzusichern- Integrierte Schutzschaltung
für Klasse 1 Integration (Not-Aus / Laserschutzverriegelung)



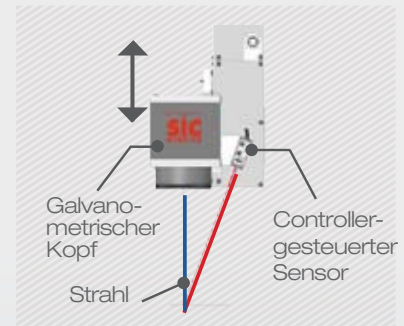
Fiber Unit Arbeitsmodus (ohne PC):



> OPTIONEN



INTEGRIERTES 2D CODE LESESYSTEM



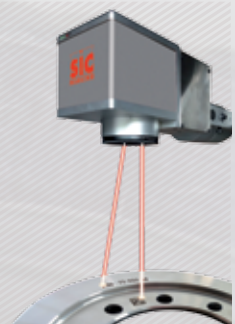
Automatische Teileerkennung



MARKIERUNG AUF MEHREREN EBENEN: Automatische Anpassung des Markierbereichs



Fest positionierter
Markierkopf



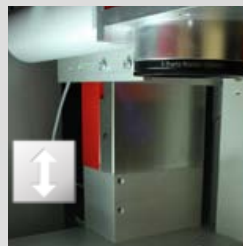
> ZUBEHÖR



Fenster aus
Schutzglas



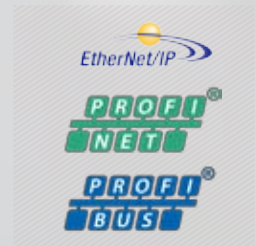
Schutzbrillen



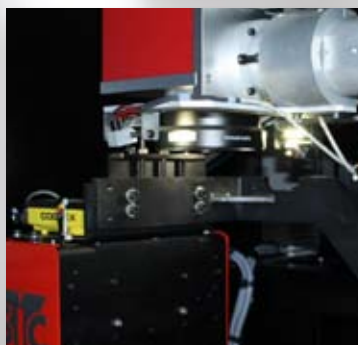
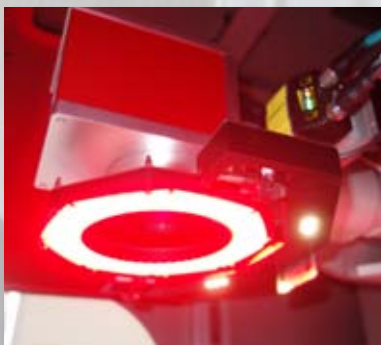
Motorisierte
Z-Achse



Absaugungs- und
Filteranlagen



Kommunikations-
Schnittstellen





Optische Lösungen

SIC Marking ist Ihr kompetenter Partner für alle Markierungs- und optischen Erkennungslösungen. Wir bieten höchste Lesbarkeits-Qualität für hochperformante Verfolgungslösungen.

Die permanente Identifizierung und vollständige Verfolgung von Produkten und Industriekomponenten ist unser Kerngeschäft. Wir unterstützen den gesamten Prozess: **Markieren - Verifizieren - Lesen - Verfolgen**.

SIC Marking verfügt über umfassende Expertise im Bereich der Markierungs- und Auswertungslösungen und unterstützt auch die Kommunikation über Systemgrenzen hinweg. Individuelle Softwareanalyse, Reporting und Datenarchivierung werden unterstützt. Schlüsselkomponenten hochperformanter Verfolgungslösungen sind die Qualität der Zeichen oder DataMatrix-Codes, Verwendung passender Markier- und Lesesysteme und Datenkommunikation in Echtzeit.

SIC Marking befolgt die Standards IAQG 9132, ISO 15415 und AIM/DPM.



- > Nadelmarkierung
- > Lasermarkierung

MARKIEREN



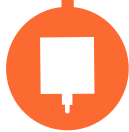
Kamera



Handscanner

- > Mehrfaches Auslesen in Produktionsanlagen (Fertigung, Montage...)

LESEN



VERIFIZIEREN

- > Mittels optischer Systeme und hochwertiger Beleuchtung (Analyse, Messberichterstattung, Qualitätsprüfung)



VERFOLGEN

- > Informationsmanagement
- > Datenspeicherung





> UNSERE EXPERTEN UNTERSTÜTZEN SIE

**SONDER-
LÖSUNGEN**

SCHULUNGEN

Wir können Ihre Techniker
an unseren optischen
Systemen schulen.

AUSWAHL DES SYSTEMS

Unsere Experten unterstützen Sie
bei der Auswahl der zu Ihrem
Kennzeichnungs- und Verfolgungsprojekt
passenden Systeme.



04



05



02



03



01

INBETRIEBNAHME

Unsere Techniker können
vor Ort die Inbetriebnahme
all unserer Systeme vornehmen.

TESTLABORE

Wir stellen unsere Ergebnisse
der Markier- und Lesetests
für die Projektumsetzung
zur Verfügung.

EINE GLOBALE LÖSUNG

Vollständige Verfolgbarkeit
in Übereinstimmung mit den
Standards DT05-89, ISO9132,
ISO15415, ISO29158, JES131.



Beispiele für Erfolg

ÜBER 100
FIN PROJEKTE
WELTWEIT



FIN MARKIERUNG



SIC Marking entwickelt, konstruiert und installiert spezifische FIN-Markierungslösungen für eine große Zahl weltweiter Automobilhersteller. Wir arbeiten bereits seit Jahren mit verschiedenen Werken namhafter Marken wie Alfa Romeo, Aston Martin, Audi, Ferrari, Fiat, Maserati, Mitsubishi, Nissan, Peugeot, Renault, Volkswagen & Volvo.

Die FIN (Fahrzeug- Identifikationsnummer) ist eine 17-stellige Zahlenfolge, die direkt in die Karosserie jedes Fahrzeugs graviert wird. Dies ist ein globaler Standard, dem alle Fahrzeughersteller der Welt verpflichtet sind. Falsch markierte FIN verursachen teure Produktionsausfälle. Des weiteren ist die dauerhafte Lesbarkeit der FIN eine Grundvoraussetzung für die Berechtigung, Fahrzeuge zu verkaufen.

Die FIN muss immer den Angaben in den zum Fahrzeug gehörenden Registrationsdokumenten entsprechen.

VF1864SB637711978

Spezialisierte Projektteams entwerfen passende Lösungen für alle Aufgabenstellungen. Hierzu werden Studien in Bereichen der Mechanik, Automation, industrieller IT und der visuellen Erfassung durchgeführt. SIC Marking bietet bei allen FIN-Projekten auch weitere Unterstützung in Form von Systeminstallations- und Inbetriebnahmeservice sowie Schulungen für Produktions- und Wartungspersonal, neben Deutsch auch in Englisch, Französisch und Spanisch.

SIC Marking verfügt für Hersteller und Integratoren über zwei Typen von FIN-Markiersystemen. Sie können entweder vollständig automatisiert sein oder für 100% autonome Verwendung vollständig manuell. Wir haben bereits über 100 FIN-Installationen bei namhaften Autoherstellern weltweit umgesetzt.

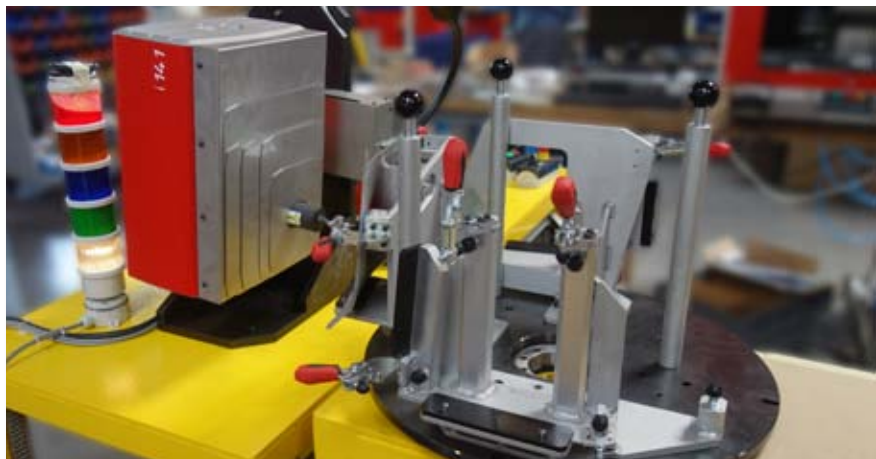
Unsere FIN-Markierungslösungen bestehen im Kern aus einem Standard-Markierkopf i113s und einem pneumatischen Haltesystem. Dieses zuverlässige und robuste Markiersystem bringt nur geringen Wartungsaufwand mit sich. Darüber hinaus bieten unsere FIN-Systeme hohe Markiergeschwindigkeiten, z.B. zwischen 16 und 21 Sekunden für die 17-stellige FIN und zwei Logo-Markierungen.

Wie unsere weiteren über 30 000 SIC Marking Systeme, die weltweit im Einsatz sind, verwenden auch unsere FIN-Markiersysteme den Controller e10, der die eigenständige Verwendung des Systems in 17 Sprachen ermöglicht. Die Markiersysteme können über e10 mit den meisten Kommunikationsprotokollen angesteuert werden, z.B. RS232, RS432, EtherNet/IP, Profibus und Profinet.

SIC Marking bietet Ihnen auch ein optionales Zeichenerkennungssystem auf der Basis unserer SIC Vision Software, sowie verschiedene Prüfungssysteme für die Markiertiefe. SIC Marking hat seine Position als Marktführer durch seine auf Kundenanforderungen abgestimmten Markierungs- und Verfolgungslösungen ausgebaut und gefestigt, insbesondere in der Automobilindustrie.



**SIC Marking
ist Europas
erster FIN-
Systemanbieter
& weltweiter
Marktführer**



BEARBEITUNG UND MONTAGE



Seit über 20 Jahren ist SIC Marking Partner verschiedener Mitgliedsfirmen der Safran Gruppe. Hispano-Suiza, Labinal, Messier Bugatti-Dowty, Sagem, Snecma, Techspace Aero und Turbomeca sind einige der Firmen, deren Verfolgungs-Aufgabenstellungen wir lösen durften.

Durch die erfolgreich abgeschlossenen Projekte in Frankreich konnten wir das Vertrauen der Gruppe weltweit erringen. Die Zusammenarbeit mit SIC Marking wurde global ausgeweitet, vor allem in Mexiko, China und Russland. Seit vielen Jahren setzt SIC Marking die äußerst strengen Standards, denen alle Firmen und Werke der Gruppe unterliegen, um. Von der einfachen Beschriftung eines Namensschilds bis hin zu anspruchsvollen N1-Teilen hat SIC Marking sein gesamtes Fachwissen für optimale Verfolgungslösungen sämtlicher Bauteile in Übereinstimmung mit den anzuwendenden Standards eingebracht.

Wir haben zahlreiche angepasste Systemlösungen für die Kennzeichnung mit DataMatrix-Codes und alphanumerischen Zeichen entwickelt. Markierpistolen werden auf großen und unhandlichen Werkstücken eingesetzt. Unsere XL-Box-Lasermarkiersysteme markieren für die Firma Sagem Bauteile und Werkzeuge für eine verbesserte Verfolgbarkeit. Unsere säulenbasierten Nadelmarkiersysteme sind essentieller Bestandteil des Produktionsprozesses für Teile von Flugzeugmotoren und Rotoren. Mit ihnen kennzeichnet das Unternehmen alphanumerische Zeichen und einen DataMatrix Code, der die vollständige Verfolgbarkeit sicherstellt.



SIC Marking hat in Frankreich und China zudem vier Nadelmarkiersysteme zur Markierung von Turbinenstangen implementiert. Diese sich drehenden Antriebsteile sind empfindlich und benötigen eine komplexe Kennzeichnung. SIC Marking ist in der Lage, eine breite Palette speziell angepasster Lösungen für die anspruchsvollen Vorgaben der Luft- und Raumfahrtindustrie zu entwickeln.

Wir arbeiten auch mit Subunternehmern und Vertragspartnern der Safran Gruppe zusammen. SIC Marking unterstützt Integratoren bei der Entwicklung von roboterbasierten Markierstationen und zugehörigen Identifikationslösungen.





Beispiele für Erfolg

PSA PEUGEOT CITROËN

SIC Marking Systeme finden Verwendung in der Identifikation von Motorkomponenten bei PSA (EB 3-Zylinder Benzinmotoren, EB2DT 3-Zylinder Turbomotoren und DV5 / 6R (Euro 5 / Euro 6 Standards) 4-Zylinder Turbodiesel).

Mit weltweiter Erfahrung in der Verfolgungstechnik hat SIC Marking umfassende Dienste in verschiedenen PSA-Werken umgesetzt: Lieferung, Installation und Kalibrierung von Markier- und Erkennungssystemen, Techniker-Schulungen vor Ort und vollständigen technischen Support.



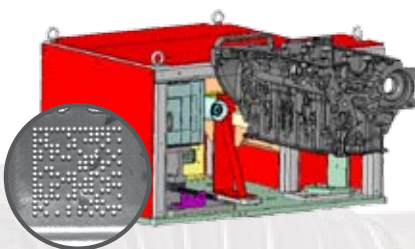
GIesserei

> PSA Standorte: Mulhouse & Charleville-Mézières (Frankreich)

Zielsetzung: Verfolgbarkeit von Kurbelgehäusen und Zylinderköpfen während der Formgebung. Sicherstellung der Lesbarkeit aller DataMatrix-Codes für sämtliche Teile, die die Fertigung verlassen.

Herausforderungen: Die Bauteile sind während des Markiervorgangs mit 300°C sehr heiß. Die unpolierten Kurbelgehäuse, die in Mulhouse verarbeitet werden, werden gesandstrahlt und haben eine körnige Oberfläche.

Lösung: SIC Marking entwickelte ein angepasstes Nadelmarkiersystem. Der Markierkopf ist in eine Blechbox integriert, die auch die Kamera für die Prüfung der DataMatrix Codes enthält und gegen die Temperatureinflüsse mit einem Kühlsystem versehen ist. Ein Gebläse schützt die Mechanik zusätzlich vor Hitzeeinwirkung und Staub. In Charleville-Mézières wird nicht gesandstrahlt, wodurch perfekte Verfolgbarkeit durch ein Lasermarkiersystem gewährleistet werden kann. Die Zylinderköpfe werden nach der Formgebung markiert und die DataMatrix-Codes werden an allen Arbeitsstationen hier und in Trémery von Kameras ausgewertet.



Bereitgestellte und installierte Systeme in Mulhouse:

- > 6 voll ausgestattete Boxen (Markierköpfe, Kameras und Kühlsysteme)
- > 12 weitere Kameras
- > 3 tragbare Markierpistolen mit speziellen Anpassungen

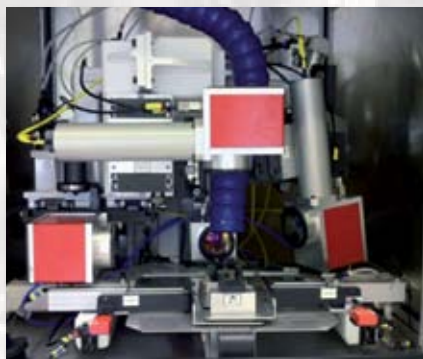
Bereitgestellte und installierte Systeme in Charleville-Mézières:

- > 3 integrierte Laser
- > 3 Kameras



BEARBEITUNG

> PSA Standorte: Trémery & Française de Mécanique (Frankreich)



An diesen Standorten sichert SIC Marking die vollständige Verfolgbarkeit der wichtigsten mechanischen Teile der PSA Motoren: Kurbelgehäuse, Zylinderköpfe, Kurbelwellen, Pleuelstangen, Nockenwellen und Lagerdeckel. Die Lasertechnologie wurde für die Verfolgbarkeit dieser Bauteile gewählt. Die Identifikation übernehmen DataMatrix-Lesegeräte.

Kurbelgehäuse und Zylinderköpfe: Markierung mit DataMatrix erfolgt am Ende der Fertigungsanlage.

Kurbelwellen: werden am Anfang der Anlage durch ein Lasersystem markiert und per Kamera an jedem Punkt der Verarbeitung identifiziert. Abschließend erfolgt eine weitere Markierung am Ende der Anlage bei der Kontrollstation.

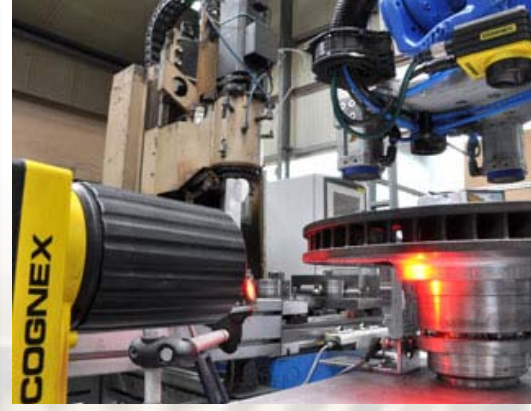
Pleuelstangen: werden an vier Seiten mit einem DataMatrix-Code versehen.

Diese Markierungs- und Identifikationsvorgänge müssen an unbearbeiteten Gussteilen mit starker Verölung durchgeführt werden, was das Auslesen erschwert. Hierfür hat SIC Marking spezifische und zufriedenstellende Lösungen entwickelt.





Über 10.000 Kunden
vertrauen uns in vielen
Industriebereichen



MONTAGE

> PSA Standorte: Trémery & Française de Mécanique (Frankreich)

Zielsetzung: Identifikation von Werkstücken mittels DataMatrix an den zentralen Stationen der Produktionsanlage.

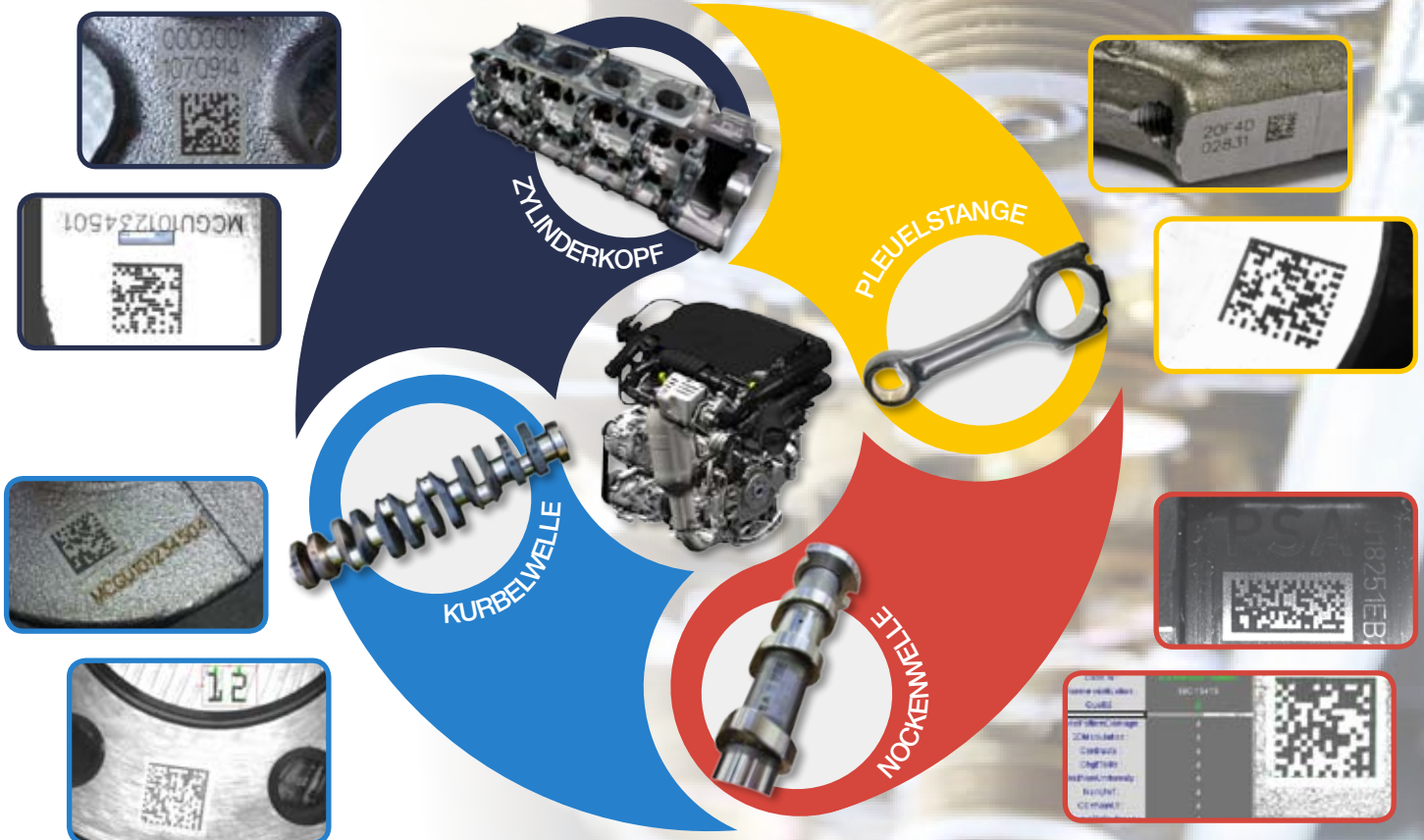
Herausforderungen: SIC Marking musste sich auf mechanische Einschränkungen bei der Geräteinstallation einstellen. Darüber hinaus müssen manche Teile gruppenweise identifiziert werden, z.B. werden die Pleuelstangen in Dreiergruppen verarbeitet.

Lösung: SIC Marking entwickelte angepasste Markiersysteme auf Ritzbasis und es werden über 50 Kameras mit passenden Beleuchtungslösungen eingesetzt.

Bereitgestellte und installierte Systeme in
Trémery & Française de Mécanique:

> 5 Ritzmarkiersysteme

> 52 Kameras





UNTERSTÜTZUNG ÜBERALL AUF DER WELT

Niederlassungen in
Deutschland, Kanada,
USA, China, Süd-Korea
und ein Netzwerk von
über 40 Partnern

SIC MARKING, ein weltweiter Spezialist für Markierungs- und Identifikationslösungen.

SIC Marking ist eine internationale Gruppe, die Lösungen zur dauerhaften Markierung und automatischen optischen Verarbeitung und Verfolgung industrieller Komponenten entwickelt. SIC Marking bietet einen umfassenden Katalog an Nadelmarkier-, Nadelritz- und Lasermarkiersystemen.

Unsere integrierbaren Systeme sind darauf ausgelegt, im Zentrum von Produktionsanlagen eingesetzt und intensiv gefordert zu werden. Ihre Benutzerfreundlichkeit und hohe Leistungsfähigkeit begründen den guten Ruf der SIC Marking Gruppe in allen Industriezweigen.

SIC Marking ist zertifiziert nach ISO 9001: 2008.



(2017/01) SIC Marking behält sich Produktänderungen vor. Dieses Dokument hat keine vertragliche Wirkung



SIC Marking France

195 Rue des Vergers
69480 Pommiers
Frankreich
Tel : +33 472 54 80 00
info@sic-marking.com

SIC Marking Italy

Via Collamarini 9
40138 Bologna
Italien
Tel : +39 (0) 51 6027811

SIC Marking China

No. 601, No. 4 Building, No. 258
Jinzang Rd. Shanghai
Shanghai 201206
China
Tel : +86 (0) 21 6164 5600

SIC Marking Canada

35-2, rue De Lauzon
Boucherville Qc J4B 1E7
Kanada
Tel : 1 (888) 661-9133

SIC Marking GmbH

Am Bruch 21 - 23
42857 Remscheid
Deutschland
Tel : +49 (0) 2191 46240-0

SIC Marking Limited

B1 Harris Road,
Wedgcock Industrial Estate,
Warwick, CV34 5JU
England
Tel : +44 (0) 1926 830372

SIC Marking South Korea

Office # 707, Banpo Technopia,
186, Galmachi-ro, Jungwon-gu,
13230 Seongnam-si, Gyeonggi-do,
Süd-Korea
Tel: 031-731-8400

SIC Marking USA

137 Delta Drive
Pittsburgh, PA 15238
USA
Tel : 1 (877) 742-9133

SIC Marking Mexico

Canada #129
Parque Industrial Unidad Nacional
Santa Catarina, N.L CP 66350
Mexico
Tel : +52 (81) 8676 3383



sic-marking.de